

ボンド シーリング材用プライマー

ボンドシールプライマー

「ボンド シーリング材」の接着性を確保するためには、専用プライマー
 (「ボンドシールプライマー」) を必ず使用して下さい。

種類・性状

| ボンドシールプライマー | | #1(土木用) | #2 | #5 | #7 | #9 | #38 |
|---------------------|-----|--|----------------------|--|--|--|----------------------|
| 項目 | | | | | | | |
| タイプ | | 1液型 | 1液型 | 1液型 | 1液型 | 1液型 | 1液型 |
| 外観 | | 淡黄色透明液体 | 無色透明液体 | 褐色透明液体 | 無色透明液体 | 淡黄色透明液体 | 無色透明 |
| 組成 | 樹脂 | ウレタン樹脂系 | アクリルシリコン樹脂系 | ウレタン樹脂系 | ウレタン樹脂系 | ウレタン樹脂系 | アクリル樹脂系 |
| | 主溶剤 | 酢酸エチル | 酢酸エチル、酢酸ブチル、メタノール | トルエン | 酢酸エチル、酢酸ブチル | 酢酸エチル | 酢酸ブチル、酢酸エチル |
| 比重(23℃) | | 0.99±0.05 | 0.95±0.05 | 1.03±0.05 | 0.98±0.05 | 0.99±0.05 | 0.94±0.05 |
| 粘度(mPa・s/23℃) | | 50以下 | 50以下 | 50以下 | 50以下 | 50以下 | 40以下 |
| 不揮発分(%) | | 31±3 | 27±3 | 50±5 | 34±3 | 31±3 | 21±3 |
| シーリング材の充てん可能時間(20℃) | | 乾燥後から8時間 | 乾燥後から8時間 | 乾燥後から8時間 | 乾燥後から8時間 | 乾燥後から8時間 | 乾燥後から8時間 |
| 開封後の処理(不使用時) | | 当日内に使い切る | 当日内に使い切る | 当日内に使い切る | 当日内に使い切る | 当日内に使い切る | 当日内に使い切る |
| 有効期間(冷暗所貯蔵) | | 6ヶ月 | 6ヶ月 | 6ヶ月 | 6ヶ月 | 6ヶ月 | 6ヶ月 |
| 包装・容量 | | 1kg缶入り (12缶/ケース) | 500g缶入り (12缶/ケース) | 500g缶入り (12缶/ケース) | 500g缶入り (12缶/ケース) | 500g缶入り (12缶/ケース) | 500g缶入り (12缶/ケース) |
| 主用途 | | 土木用コンクリート・モルタル用 | 窯業系サイディング用 | 油性打替え用 | 汎用 | 汎用 | 金属断熱サンドイッチパネル |
| 適用 ボンド シーリング材 | | UPシール グレー UPシール#700 グレー UP-1シール AUクイック ウレタンコーク | サイディングシール | MSシール NB MSシール FRシール PSシール AUシール ビューシール6909 | AUシール ビューシール6909 シリコンコーク MSコーク ウレタンコーク AUクイック 耐火目地用シールラント UP-1シール | MSシール NB MSシール FRシール PSシール AUシール ビューシール6909 UPシール グレー UPシール#700 グレー 耐火目地用シールラント ウレタンコーク AUクイック アクリルコークL MSコーク UP-1シール | MSシール |
| 備考 | | 直射日光により黄変しますのでプライマーのはみ出しに注意。 第四類第一石油類 | 無黄変型 第四類第一石油類 | 直射日光により黄変しますのでプライマーのはみ出しに注意。油性打替えでは、等量のボルトランドセメントを混入してご使用ください。 第四類第一石油類 | 無黄変型 第四類第一石油類 | 直射日光により黄変しますのでプライマーのはみ出しに注意。 第四類第一石油類 | 無黄変型 第四類第一石油類 |

*シーリング材が中長期にわたって、被着体と良好な接着性を確保するには、プライマーの使用が必要ですが、被着体の表面処理や塗装状態によって接着不良や接着のばらつきが生じることがあるので、事前検討が必要です。
 *施工条件や被着材の表面状態により接着性が異なることがありますので、プライマーの選定は「選定の目安」の欄をご参照ください。
 *乾燥時間の目安は5℃→60分、23℃→30分、35℃→15分となります。

施工m数

●プライマー1缶(500g)当たりの概算施工m数(上段:多孔質面、下段:非多孔質面)

| 深さ(シール厚)mm | 目地幅mm | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 |
|------------|-------|----|----|-----------|-----------|----------|----------|----|
| | 10 | | | 88 175 | | | | |
| 12 | | | | 73 145 | | | | |
| 15 | | | | | 58 117 | | | |
| 20 | | | | | | 44 88 | | |
| 25 | | | | | | | 35 70 | |

表はロス30%折込んだ数量ですので、状況によって増減する場合があります。
 標準塗布量 多孔質:200g/m²、非多孔質:100g/m²

PRODUCT GUIDE & TECHNICAL DATA

■選定の目安

| 下地 | 被着体 | | 2成分形 | | | | | | 注意事項 | | | |
|--------------|-----------------|---------------|--------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-------|---|---|---|
| | | | 変成シリコン系 | | | ポリサルファイド系 | アクリルウレタン系 | ポリウレタン系 | | | | |
| | 種別 | 名称 | MSシール | FRシール MSシール NB | サイディング シール | PSシール | AUシール | ビュシール6909 | | UPシールグレー UPシール#700 グレー | | |
| アルミウム | 塗装 | 常温乾燥型 | アクリル系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | 塗料の養生を充分に行う。塗料に対する溶剤、可塑剤の影響及び接着性の確認が必要。プライマーの2度塗りが有効な場合あり。(塗布間隔30分以上) | |
| | | 常温反応型 | アクリル系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | |
| | | | ウレタン系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | |
| | | | フッ素樹脂系 | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | — | | |
| | | | アクリル系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | |
| | 処理 | 熱硬化型 | アクリルウレタンクリアー | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | 塗装仕様により接着性が異なるため、事前検討が望ましい。特に艶消タイプで注意が必要。 |
| | | | フッ素樹脂系 | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | — | | 事前検討が必要。バフ処理が有効。 |
| | | 銀白アルマイト | 硫酸アルマイト処理 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | 封孔処理の違いにより表面の接着性が異なるため、事前検討が望ましい。バフ処理が有効。 |
| | | カラーアルミ | 自然発色 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | |
| | | | 電解発色 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | |
| スチール | 塗装 | 油性系 | — | — | — | — | — | — | — | — | 接着不良。塗膜破壊。 | |
| | | 錆止塗料 | ジンクリッチプライマー(エポキシ系) | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | 塗料の養生を充分に行う。塗料に対する溶剤、可塑剤の影響及び接着性の確認が必要。 | |
| | | 常温乾燥型 | アクリル系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | — | — | 塗料の養生を充分に行う。塗料に対する溶剤、可塑剤の影響及び接着性の確認が必要。プライマーの2度塗りが有効な場合あり。(塗布間隔30分以上) | |
| | | | 塩化ビニル系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | — | — | | |
| | | | 塩化ゴム系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | — | — | | |
| | | | グラファイトペイント | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | | |
| | | 常温反応型 | プレパレン | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | | |
| | | | ウレタン系 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #9 | | |
| | | | フッ素樹脂系 | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | — | 事前検討が必要。バフ処理が有効。 | |
| | | | タールエポキシ系 | — | — | — | — | — | — | — | — | 接着不良。 |
| | | 金属断熱サンドイッチパネル | #38 | — | — | — | — | — | — | — | バフ処理推奨。 | |
| | 被覆 | ホーロー鋼板 | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | — | | |
| | | 塩ビ鋼板 | #9 | #9 | — | — | — | — | — | — | 接着性の確認が必要。 | |
| | | フッ化ビニル被覆鋼板 | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | — | 事前検討が必要。バフ処理が有効。 | |
| | | 瀝青質鋼板 | — | — | — | — | — | — | — | — | 瀝青質のため接着不良。 | |
| その他の金属 | 亜鉛メッキ鋼板 | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | — | 下地の錆を除去。 | | |
| | 銅(素地・硫化処理) | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | — | — | — | 緑青を除去。シーリング材を分解する恐れがあるのでプライマーの2度塗りが必要。(塗布間隔30分以上) | | |
| | ステンレス(ハアライン・鏡面) | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | — | — | — | 表面が不活性な為、接着性の確認が必要。バフ処理が有効。 | | |
| コンクリート・石・ガラス | コンクリート・モルタル | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #1.#9 | #9 | 乾燥状態に注意。 | | |
| | ALC | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | #7.#9 | — | — | | | |
| | スレート類 | #9 | #9 | — | #9 | #7.#9 | #7.#9 | #1.#9 | #9 | プライマーの吸い込みに注意し、十分に塗布。 | | |
| | 窯業系サイディング | — | — | #2 | — | #7 | #7 | — | — | | | |
| | 御影石 | #9 | #9 | — | #9 | — | — | — | — | | | |
| | 大理石 | — | — | — | #9 | — | — | — | — | | | |
| | タイル | #9 | #9 | — | #9 | — | #7.#9 | — | — | 石材目地は事前検討が必要。 | | |
| | 結晶化ガラス | — | — | — | #9 | — | — | — | — | | | |
| | ガラス | — | — | — | #3 | — | — | — | — | | | |
| | アクリル・ポリカーボネート板 | — | — | — | — | — | — | — | — | 事前検討が必要。 | | |
| その他 | 硬質塩化ビニル | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | — | — | 表面の離型剤を除去。 | | |
| | FRP | #9 | #9 | — | #9 | — | — | — | — | 事前検討が必要。 | | |
| | シリコンガスケット | ※ | ※ | — | ※ | ※ | — | — | — | 事前検討が必要。 | | |
| | CRゴム・EPDMゴム | — | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| | 木材 | #9 | #9 | #2 | #9 | #7.#9 | #7.#9 | — | — | プライマーの吸い込みに注意し、十分に塗布。 | | |
| | 油性打替え用 | #5 + セメント | #5 + セメント | — | #5 + セメント | #5 + セメント | #5 + セメント | — | — | 「プライマー#5」に対し、普通ポルトランドセメントを質量で1:1の割合で混合。 | | |
| | 弱溶剤系1液型塗料 | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | — | — | 塗料の上にシーリング材を施工すると塗膜が軟化し、シーリング材がはく離する場合があります。 | | |

※:被着体とプライマー選定に関して、事前検討をお願いします。

—:用途としていません。

■注意事項

- 保管方法: 保管は、直射日光を避け、乾燥した冷暗所で行ってください。
- プライマー処理: プライマーを使用しないと接着しません。プライマーは必ず使用し、ムラなく十分に塗布してください。
- 湿気などにより硬化性が影響されやすいので、開封後はすみやかに全量を使い切るようにしてください。
- 火気厳禁: ボンドシールプライマーは可燃性溶剤を使用していますので、火気のあるところでは絶対に使用しないでください。
- 記載の用途(適材適所表・容器)以外には使用しないでください。
- [シールプライマー]の取り扱いには、それぞれ下記の注意事項も加えて守ってください。
- 引火性の液体です。有機溶剤中毒の恐れがあります。
- 皮膚に付着したり蒸気を吸入すると、かぶれや中毒、その他の健康障害を起こす恐れがあります。
- 火気のある場所や、静電気の発生する場所では使用しない。
- 取り扱い作業場所に局所排気装置を設け、十分に換気する。
- 容器から出し入れする場合には、こぼれないように注意する。
- 蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受ける。
- 使用後は容器のフタを完全に閉める。
- 火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。(火気厳禁第四類第一石油類 危険等級II)

※より詳細な情報はSDSをお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願いたします。(記載の性状等は2016年7月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

| | | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| コニシ株式会社 http://www.bond.co.jp/ | | 大阪本社 / 〒541-0045 | 大阪市中区道修町1-7-1 (北浜TNKビル) | TEL06 (6228) 2961 |
| | | 東京本社 / 〒101-0054 | 東京都千代田区神田錦町2-3 (竹橋スクエア) | TEL03 (5259) 5737 |
| 名古屋支店 TEL052 (217) 8624 | 札幌支店 TEL011 (731) 0351 | 前橋営業所 TEL027 (289) 8313 | 広島営業所 TEL082 (507) 1911 | |
| 福岡支店 TEL092 (551) 1764 | 仙台営業所 TEL022 (211) 5031 | 静岡営業所 TEL054 (654) 2552 | 高松営業所 TEL087 (835) 2020 | |
| 横浜支店 TEL045 (514) 2450 | 栃木営業所 TEL0285 (43) 1511 | 金沢営業所 TEL076 (223) 1565 | 沖縄営業所 TEL098 (884) 7521 | |